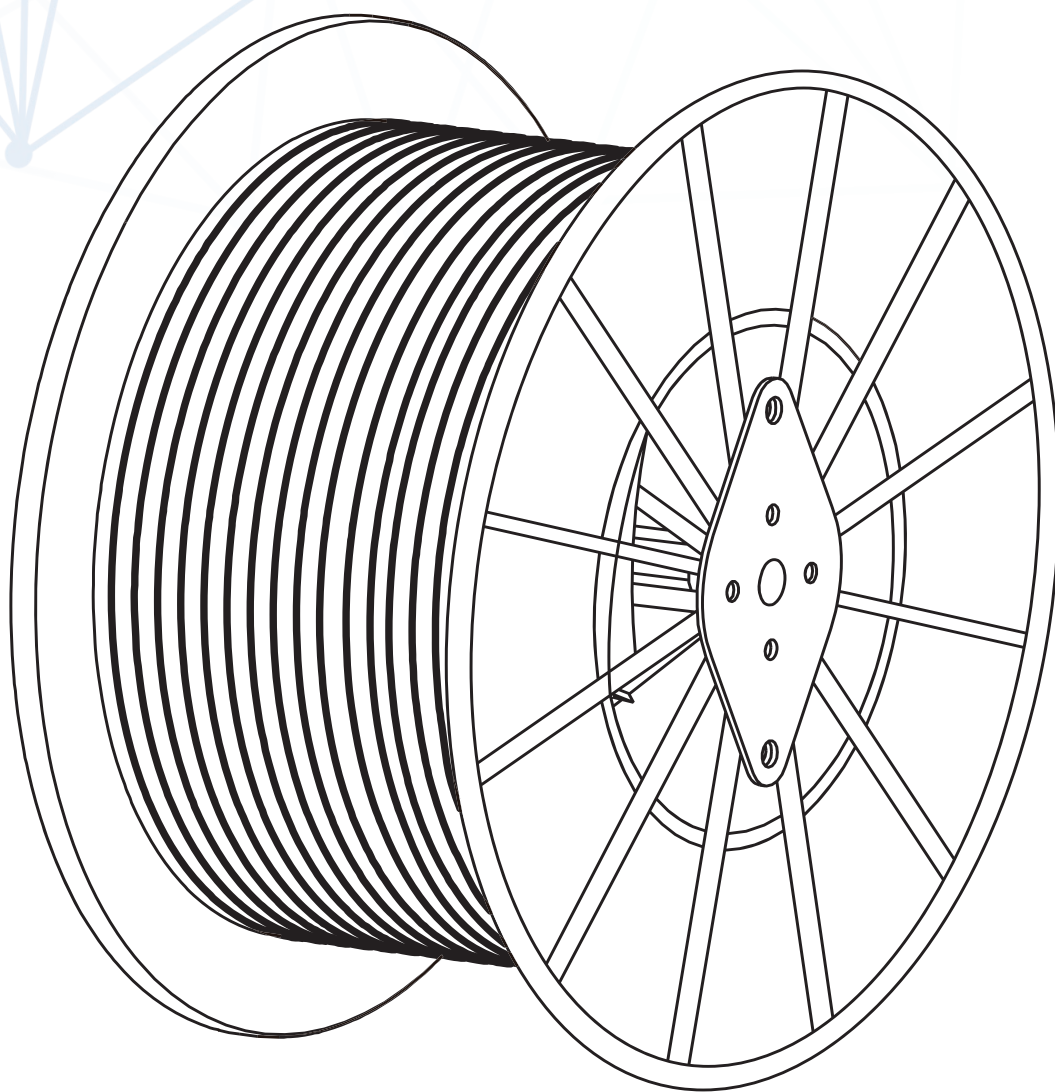




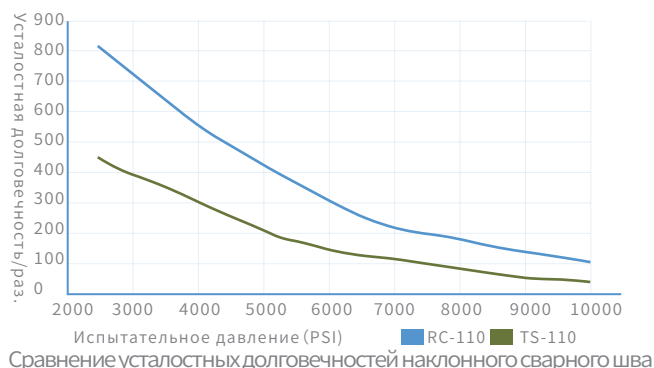
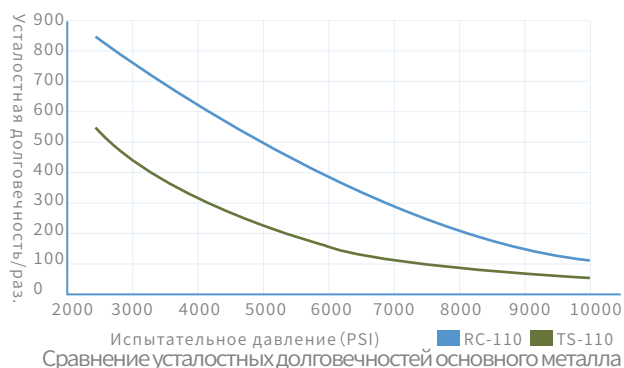
Высокопрочная ГНКТ Jason (RELIA COIL)



JASON ENERGY TECHNOLOGIES., LTD.

Показатели усталости

RC-110 обладает превосходным усталостным долговечностью, которая в 1,5 раза превышает усталостную долговечность трубок TS-110, как показано ниже:



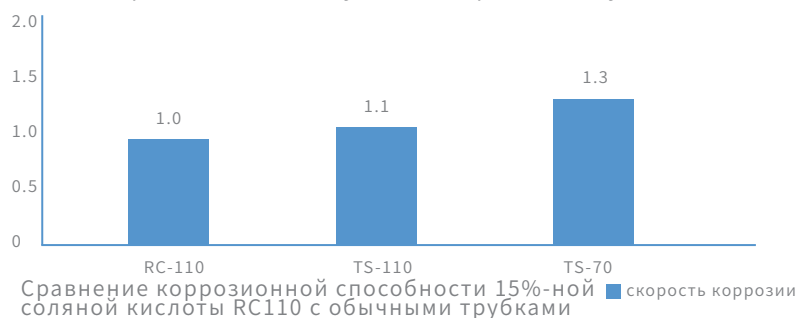
ударная вязкость

RC-110 обладает отличными ударными характеристиками, его ударная работа в 1,6 раза выше, чем у TS-130, в 1,5 раза выше, чем у TS-110, и в 1,2 раза выше, чем у TS-90 при одинаковых условиях -50°C. , как показано ниже:



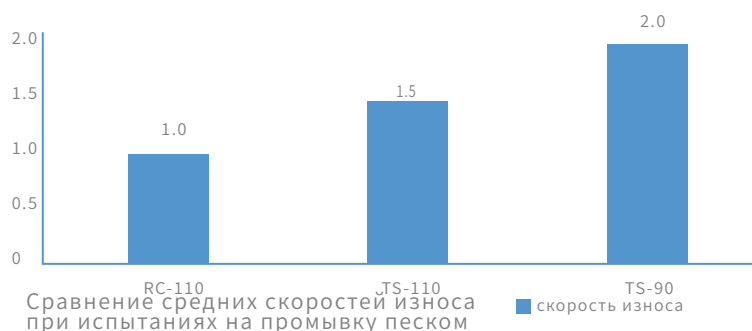
коррозионная стойкость

RC-110 более устойчив к коррозии в соляной кислоте, его коррозионная стойкость в 1,3 раза выше, чем у TS-70, и в 1,1 раза выше, чем у TS-110 при тех же условиях, как показано ниже:



износостойкость

RC-110 обладает превосходной износостойкостью, при тех же условиях его износостойкость в 2 раза выше, чем у TS-90, и в 1,5 раза выше, чем у TS-110; результаты испытаний показаны ниже:



Содействие эффективному и безопасному извлечению энергии

Высокопрочная ГНКТ Jason (RELIA COIL): RC-110, RC-130, имеет следующие преимущества по сравнению с обычными ГНКТ::

- Уникальный химический состав
- Тонкая, однородная микроструктура
- Сверхвысокая усталостная долговечность
- Отличная ударная вязкость
- Отличная коррозионная стойкость
- Превосходная износостойкость

Химический состав (масс. %)

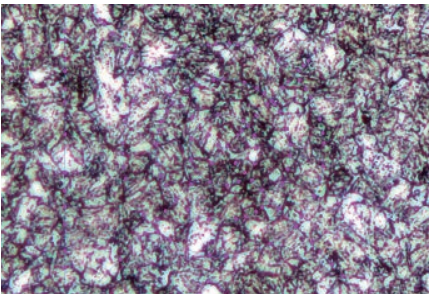
категория стали	C	Mn	P	S	Si	Cr	Mo	Ni
RC-110	≤0.25	0.7~1.2	≤0.02	≤0.003	≤0.6	0.4~1.0	≤0.5	≤0.3
RC-130	≤0.25	0.7~1.2	≤0.02	≤0.003	≤0.6	0.4~1.0	≤0.5	≤0.3

механическое свойство

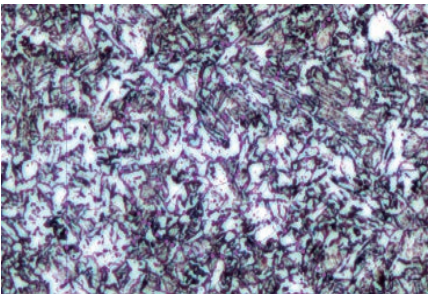
категория стали	предел текучести		предел прочности на растяжение		Максимальная твёрдость
	Мини.		Мини.		Корпуса и сварные швы труб
	psi	МПа	psi	МПа	
RC-110	110 000	758	118 000	814	33
RC-130	130 000	896	135 000	931	39

микроскопическая структура

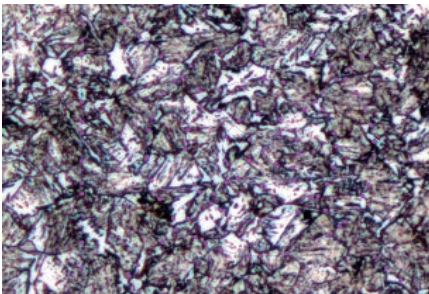
Микроструктура основного металла, наклонного и прямого сварного шва является однородной и равномерной. Типичные характеристики микроструктуры высокопрочных ГНКТ Jason (RELIA COIL) приведены ниже



основной материал



прямой сварный шов



Наклонный сварный шов

RC-110

1.250"-1.750"

Наружный диаметр	Толщина стенки		Расчетный внутренний диаметр	Нагрузка на НКТ		Текущесть при кручении	Мини. внутренний предел текучести	Гидравлическое испытательное давление	Масса на единицу длины
	Стандарт	Минимум		Мини. нагрузка текучести	Мини. нагрузка растяжения				
in.	mm	mm	mm	T	T	N.m	MPa	MPa	Kg/m
1.250	2.03	1.91	27.69	14.69	15.75	1,280	91	82	1.49
	2.21	2.08	27.33	15.88	17.02	1,369	100	90	1.61
	2.41	2.29	26.92	17.22	18.46	1,458	109	99	1.75
	2.59	2.46	26.57	18.37	19.70	1,533	118	103	1.86
	2.77	2.64	26.21	19.51	20.92	1,622	126	103	1.98
	3.00	2.79	25.76	20.96	22.47	1,711	134	103	2.12
	3.18	2.97	25.40	22.06	23.66	1,786	142	103	2.24
	3.40	3.20	24.94	23.46	25.16	1,875	153	103	2.38
	3.68	3.48	24.38	25.14	26.95	1,964	166	103	2.55
	3.96	3.76	23.83	26.78	28.71	2,068	180	103	2.71
	4.19	3.99	23.37	28.09	30.11	2,128	191	103	2.85
	4.45	4.24	22.86	29.51	31.65	2,202	203	103	2.99
1.500	2.21	2.08	33.68	19.29	20.68	2,039	83	74	1.96
	2.41	2.29	33.27	20.94	22.45	2,187	91	82	2.12
	2.59	2.46	32.92	22.37	23.99	2,306	98	88	2.27
	2.77	2.64	32.56	23.79	25.50	2,440	105	94	2.41
	3.00	2.79	32.11	25.59	27.43	2,589	111	100	2.59
	3.18	2.97	31.75	26.97	28.91	2,708	118	103	2.73
	3.40	3.20	31.29	28.72	30.79	2,842	127	103	2.91
	3.68	3.48	30.73	30.83	33.05	3,006	139	103	3.13
	3.96	3.76	30.18	32.89	35.27	3,169	150	103	3.34
	4.19	3.99	29.72	34.56	37.05	3,288	159	103	3.50
	4.45	4.24	29.21	36.38	39.01	3,422	169	103	3.69
	4.78	4.57	28.55	38.70	41.49	3,571	182	103	3.92
	5.18	4.98	27.74	41.48	44.47	3,750	198	103	4.21
	5.69	5.49	26.72	53.00	48.11	3,958	218	103	4.55
1.750	2.41	2.29	39.62	24.67	26.45	3,050	78	70	2.50
	2.59	2.46	39.27	26.37	28.28	3,244	84	76	2.67
	2.77	2.64	38.91	28.06	30.09	3,422	90	81	2.85
	3.00	2.79	38.46	30.21	32.39	3,646	95	86	3.06
	3.18	2.97	38.10	31.87	34.17	3,809	101	91	3.23
	3.40	3.20	37.64	33.97	36.43	4,018	109	99	3.44
	3.68	3.48	37.08	36.51	39.15	4,271	119	103	3.70
	3.96	3.76	36.53	39.01	41.83	4,509	128	103	3.96
	4.19	3.99	36.07	41.03	43.99	4,687	136	103	4.16
	4.45	4.24	35.56	43.24	46.36	4,896	145	103	4.38
	4.78	4.57	34.90	46.07	49.40	5,134	156	103	4.67
	5.18	4.98	34.09	49.48	53.05	5,416	170	103	5.02
	5.69	5.49	33.07	53.63	57.50	5,744	187	103	5.44
	5.99	5.79	32.46	56.06	60.14	5,937	198	103	5.68

Наружный диаметр	Толщина стенки		Расчетный внутренний диаметр	Нагрузка на НКТ		Текучесть при кручении	Мини. внутренний предел текучести	Гидравлическое испытательное давление	Масса на единицу длины
	Стандарт	Минимум		Мини. нагрузка текучести	Мини. нагрузка растяжения				
in.	mm	mm	mm	T	T	N.m	MPa	MPa	Kg/m
2.000	2.77	2.64	45.26	32.34	34.67	4,568	79	71	3.28
	3.00	2.79	44.81	34.84	37.36	4,881	83	75	3.53
	3.18	2.97	44.45	36.77	39.43	5,119	89	80	3.73
	3.40	3.20	43.99	39.23	42.06	5,416	96	86	3.98
	3.68	3.48	43.43	42.20	45.25	5,759	104	94	4.28
	3.96	3.76	42.88	45.13	48.39	6,086	112	101	4.58
	4.19	3.99	42.42	47.50	50.93	6,354	119	103	4.82
	4.45	4.24	41.91	50.11	53.72	6,636	127	103	5.08
	4.78	4.47	41.25	53.44	57.30	6,994	134	103	5.42
	5.18	4.88	40.44	57.48	61.63	7,410	146	103	5.83
	5.69	5.38	39.42	62.42	66.92	7,886	161	103	6.33
	5.99	5.69	38.81	65.31	70.07	8,154	170	103	6.62
	5.99	5.69	38.81	65.31	70.07	8,154	170	103	6.62
2.375	2.77	2.64	54.79	38.75	41.55	6,622	66	60	3.93
	3.00	2.79	54.33	41.79	44.80	7,083	70	63	4.24
	3.18	2.97	53.98	44.12	47.31	7,440	75	68	4.47
	3.40	3.20	53.52	47.11	50.51	7,886	80	72	4.78
	3.68	3.48	52.96	50.73	54.39	8,407	88	79	5.14
	3.96	3.76	52.40	54.31	58.23	8,928	95	85	5.51
	4.19	3.99	51.94	57.21	61.34	9,330	100	90	5.80
	4.45	4.24	51.44	60.40	64.76	9,761	107	96	6.12
	4.78	4.47	50.77	64.51	69.16	10,312	112	101	6.54
	5.18	4.88	49.96	69.48	74.50	10,967	123	103	7.04
	5.69	5.38	48.95	75.60	81.05	11,740	135	103	7.66
	5.99	5.69	48.34	79.20	84.96	12,172	143	103	8.04
	6.35	6.05	47.63	83.35	89.41	12,663	152	103	8.45
2.625	3.40	3.20	59.87	52.37	56.15	9,791	73	66	5.31
	3.68	3.48	59.31	56.42	60.49	10,461	79	71	5.72
	3.96	3.76	58.75	60.43	64.79	11,115	86	77	6.13
	4.19	3.99	58.29	63.68	68.28	11,621	91	81	6.46
	4.45	4.24	57.79	67.27	72.12	12,187	97	87	6.82
	4.78	4.47	57.12	71.88	77.07	12,901	102	92	7.29
	5.18	4.88	56.31	77.48	83.08	13,734	111	100	7.86
	5.69	5.38	55.30	84.38	90.47	14,731	123	103	8.56
	5.99	5.69	54.69	88.46	94.89	15,312	129	103	8.97
	5.99	5.69	54.69	88.46	94.89	15,312	129	103	8.97
2.875	3.68	3.48	65.66	62.11	66.59	12,722	72	65	6.30
	3.96	3.76	65.10	66.55	71.35	13,541	78	70	6.75
	4.19	3.99	64.64	70.15	75.22	14,181	83	74	7.11
	4.45	4.24	64.14	74.13	79.48	14,880	88	79	7.52
	4.78	4.47	63.47	79.25	84.98	15,773	93	83	8.04
	5.18	4.88	62.66	85.49	91.66	16,829	101	91	8.67
	5.69	5.38	61.65	93.17	99.89	18,079	112	101	9.45
	5.99	5.69	61.04	97.71	104.82	18,808	118	103	9.92
	6.35	6.05	60.33	102.96	110.45	19,627	126	103	10.44
3.500	3.96	3.76	80.98	81.84	87.75	20,668	64	58	8.30
	4.19	3.99	80.52	86.33	92.57	21,680	68	61	8.75
	4.45	4.24	80.01	91.29	97.88	22,796	72	66	9.26
	4.78	4.47	79.35	97.69	104.74	24,210	76	69	9.90
	5.18	4.88	78.54	105.49	113.11	25,921	83	75	10.70
	5.69	5.38	77.52	115.13	123.44	27,960	92	83	11.67
	5.99	5.69	76.91	120.85	129.64	29,150	97	88	12.25
	6.35	6.05	76.20	127.47	136.74	30,504	103	93	12.92

Наружный диаметр	Толщина стенки		Расчетный внутренний диаметр	Нагрузка на НКТ		Текущность при кручении	Мини. внутренний предел текучести	Гидравлическое испытательное давление	Масса на единицу длины
	Стандарт	Минимум		Мини. нагрузка текучести	Мини. нагрузка растяжения				
1.250	2.03	1.91	27.69	17.36	18.02	1,503	108	97	1.49
	2.21	2.08	27.33	18.76	19.48	1,607	118	103	1.61
	2.41	2.29	26.92	20.34	21.13	1,726	129	103	1.75
	2.59	2.46	26.57	21.71	22.55	1,815	139	103	1.86
	2.77	2.64	26.21	23.06	23.95	1,905	149	103	1.98
	3.00	2.79	25.76	24.77	25.72	2,024	158	103	2.12
	3.18	2.97	25.40	26.07	27.08	2,113	168	103	2.24
	3.40	3.20	24.94	27.73	28.79	2,202	181	103	2.38
	3.68	3.48	24.38	29.71	30.85	2,321	197	103	2.55
	3.96	3.76	23.83	31.64	32.86	2,440	212	103	2.71
	4.19	3.99	23.37	33.20	34.47	2,515	225	103	2.85
	4.45	4.24	22.86	34.88	36.22	2,604	240	103	2.99
1.500	2.21	2.08	33.68	22.80	23.67	2,396	98	88	1.96
	2.41	2.29	33.27	24.75	25.70	2,574	108	97	2.12
	2.59	2.46	32.92	26.44	27.46	2,738	116	103	2.27
	2.77	2.64	32.56	28.11	29.19	2,872	124	103	2.41
	3.00	2.79	32.11	30.24	31.40	3,050	132	103	2.59
	3.18	2.97	31.75	31.87	33.09	3,199	140	103	2.73
	3.40	3.20	31.29	33.94	35.24	3,363	151	103	2.91
	3.68	3.48	30.73	36.43	37.83	3,556	164	103	3.13
	3.96	3.76	30.18	38.88	40.37	3,735	177	103	3.34
	4.19	3.99	29.72	40.84	42.41	3,884	188	103	3.50
	4.45	4.24	29.21	42.99	44.65	4,032	200	103	3.69
	4.78	4.57	28.55	45.74	47.49	4,226	215	103	3.92
	5.18	4.98	27.74	49.02	50.91	4,434	234	103	4.21
	5.69	5.49	26.72	53.00	55.03	4,672	258	103	4.55
1.750	2.41	2.29	39.62	29.15	30.27	3,616	92	83	2.50
	2.59	2.46	39.27	31.17	32.37	3,824	99	90	2.67
	2.77	2.64	38.91	33.16	34.44	4,047	107	96	2.85
	3.00	2.79	38.46	35.71	37.08	4,300	113	101	3.06
	3.18	2.97	38.10	37.66	39.11	4,509	120	103	3.23
	3.40	3.20	37.64	40.15	41.70	4,762	129	103	3.44
	3.68	3.48	37.08	43.15	44.81	5,044	140	103	3.70
	3.96	3.76	36.53	46.11	47.88	5,327	152	103	3.96
	4.19	3.99	36.07	48.49	50.36	5,550	161	103	4.16
	4.45	4.24	35.56	51.11	53.07	5,788	171	103	4.38
	4.78	4.57	34.90	54.45	56.54	6,071	184	103	4.67
	5.18	4.98	34.09	58.48	60.73	6,413	201	103	5.02
	5.69	5.49	33.07	63.38	65.82	6,785	221	103	5.44
	5.99	5.79	32.46	66.25	68.80	7,008	234	103	5.68

Наружный диаметр	Толщина стенки		Расчетный внутренний диаметр	Нагрузка на НКТ		Текучесть при кручении	Мини. внутренний предел текучести	Гидравлическое испытательное давление	Масса на единицу длины
	Стандарт	Минимум		Мини. нагрузка текучести	Мини. нагрузка растяжения				
in.	mm	mm	mm	T	T	N.m	MPa	MPa	Kg/m
2.000	2.77	2.64	45.26	38.22	39.69	5,401	93	84	3.28
	3.00	2.79	44.81	41.18	42.76	5,773	99	89	3.53
	3.18	2.97	44.45	43.46	45.13	6,056	105	94	3.73
	3.40	3.20	43.99	46.36	48.15	6,398	113	101	3.98
	3.68	3.48	43.43	49.87	51.79	6,800	123	103	4.28
	3.96	3.76	42.88	53.34	55.39	7,202	133	103	4.58
	4.19	3.99	42.42	56.14	58.30	7,514	141	103	4.82
	4.45	4.24	41.91	59.22	61.49	7,842	150	103	5.08
	4.78	4.47	41.25	63.17	65.59	8,258	158	103	5.42
	5.18	4.88	40.44	67.93	70.55	8,749	172	103	5.83
	5.69	5.38	39.42	73.76	76.60	9,315	190	103	6.33
2.375	2.77	2.64	54.79	45.79	47.56	7133	79	71	3.93
	3.00	2.79	54.33	49.38	51.28	7634	83	74	4.24
	3.18	2.97	53.98	52.15	54.15	8014	88	79	4.47
	3.40	3.20	53.52	55.68	57.82	8489	95	86	4.78
	3.68	3.48	52.96	59.96	62.26	9058	103	93	5.14
	3.96	3.76	52.40	64.19	66.65	9614	112	101	5.51
	4.19	3.99	51.94	67.61	70.21	10048	119	103	5.80
	4.45	4.24	51.44	71.39	74.13	10523	126	103	6.12
	4.78	4.47	50.77	76.24	79.17	11106	133	103	6.54
	5.18	4.88	49.96	82.12	85.27	11811	145	103	7.04
	5.69	5.38	48.95	89.34	92.77	12638	160	103	7.66
	5.99	5.69	48.34	93.60	97.20	14,389	169	103	8.04
	6.35	6.05	47.63	98.50	102.29	14,969	180	103	8.45
2.625	3.40	3.20	59.87	61.89	64.27	11,562	86	77	5.31
	3.68	3.48	59.31	66.67	69.24	12,365	94	84	5.72
	3.96	3.76	58.75	71.41	74.16	13,124	101	91	6.13
	4.19	3.99	58.29	75.26	78.16	13,734	107	97	6.46
	4.45	4.24	57.79	79.50	82.56	14,404	114	103	6.82
	4.78	4.47	57.12	84.95	88.22	15,237	120	103	7.29
	5.18	4.88	56.31	91.58	95.09	16,234	131	103	7.86
	5.69	5.38	55.30	99.72	103.56	17,410	145	103	8.56
	5.99	5.69	54.69	104.54	108.56	18,094	153	103	8.97
	6.35	6.05	53.98	110.09	114.33	18,853	163	103	9.44
2.875	3.68	3.48	65.66	73.40	76.22	15,044	85	77	6.30
	3.96	3.76	65.10	78.65	81.67	15,996	92	83	6.75
	4.19	3.99	64.64	82.91	86.10	16,755	98	88	7.11
	4.45	4.24	64.14	87.61	90.98	17,588	104	94	7.52
	4.78	4.47	63.47	93.66	97.26	18,630	110	99	8.04
	5.18	4.88	62.66	101.03	104.91	19,880	120	103	8.67
	5.69	5.38	61.65	110.10	114.34	21,368	132	103	9.45
	5.99	5.69	61.04	115.48	119.92	22,231	140	103	9.92
	6.35	6.05	60.33	121.68	126.36	23,198	148	103	10.44
3.500	3.96	3.76	80.98	96.72	100.44	24,418	76	68	8.30
	4.19	3.99	80.52	102.03	105.95	25,623	80	72	8.75
	4.45	4.24	80.01	107.89	112.04	26,948	86	77	9.26
	4.78	4.47	79.35	115.45	119.89	28,614	90	81	9.90
	5.18	4.88	78.54	124.67	129.47	30,623	98	88	10.70
	5.69	5.38	77.52	136.06	141.29	33,048	109	98	11.67
	5.99	5.69	76.91	142.83	148.32	34,462	115	103	12.25
	6.35	6.05	76.20	150.65	156.44	36,054	122	103	12.92



JASON

RC-110/130Высокопрочная

ГНКТ Jason (RELIA COIL)

Index-2024.02-VI/RU

Авторское право © Jason Energy Technologies Co., Ltd. Все права защищены.



WeChat



Выбор ГНКТ

Тел.: +86 535 6768408

Факс: +86 535 6768406

Почтовый индекс: 264000

E-mail: sales@jasonoandg.net

LinkedIn: Jason Coiled Tubing

YouTube: Jason Coiled Tubing

Facebook: Jason Coiled Tubing

Сайт: www.jasonenergy.com

Адрес: Китай, провинция Шаньдун, Яньтай, район Лайшань, улица Цзинь Доушань, № 3001.